

PRESSE

MAPPE

2024



01	DAS UNTERNEHMEN	3	04	MEILENSTEINE	16
	Allgemeines.....	4		Erfolgsgeschichte von Greiner Bio-One.....	17
	Geschäftsfelder.....	5	05	PRODUKTE	18
	Greiner Bio-One International GmbH.....	6		Preanalytics Portfolio.....	19
				BioScience Portfolio.....	21
02	KEY FACTS	7	06	WEITERE INFORMATIONEN	23
	Greiner Bio-One International GmbH.....	8		Downloads.....	24
	Hauptsitz.....	9		Ansprechpartner.....	25
03	GESCHÄFTSJAHR 2023	10			
	Geschäftswechsel.....	11			
	Innovative Produktlösungen.....	12			
	Investitionen.....	13			
	Geschäftsentwicklung 2023.....	14			
	Ausblick für 2024.....	15			

01

DAS

UNTERNEHMEN

ALLGEMEINES

ALLGEMEINES

GESCHÄFTSFELDER

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH

Greiner Bio-One ist auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von Qualitätsprodukten aus Kunststoff für den Laborbedarf spezialisiert.

Das Unternehmen ist Technologie-Partner für Krankenhäuser, Labore, Universitäten, Forschungseinrichtungen, die diagnostische und pharmazeutische Industrie sowie die Biotechnologie.

Das Medizintechnik-Unternehmen ist in die drei Geschäftsfelder Preanalytics, BioScience und Sterilisation untergliedert.

Als Original Equipment Manufacturer (OEM) ist Greiner Bio-One außerdem ein starker Partner für Industriekunden aus der pharmazeutischen Industrie, Biotechnologie, Diagnostik und Medizintechnik und übernimmt kundenspezifische Designentwicklungen und Fertigungsprozesse.

GESCHÄFTSFELDER

ALLGEMEINES

GESCHÄFTSFELDER

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH

Das Geschäftsfeld **Preamalytics** mit Sitz in Kremsmünster (Österreich) entwickelt und produziert Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut und Urin und bietet digitale Systemlösungen (Tracie Healthcare) für den präanalytischen Prozess. Sicherheitsvenenverweilkanülen für die venöse Blutentnahme runden das Portfolio ab. Die innovativen Produktlösungen leisten einen hohen Beitrag zu mehr Effizienz und Sicherheit bei Routineaufgaben in Krankenhäusern, Laboren und Arztpraxen.



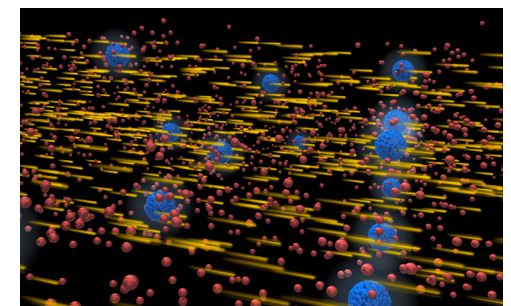
Innovative Entnahmesysteme für Human- und Veterinärproben aus Blut und Urin

Das Geschäftsfeld **BioScience** von Greiner Bio-One mit Sitz in Frickenhausen (Deutschland) ist ein starker Technologiepartner für Universitäten, Forschungsinstitute sowie für die diagnostische, pharmazeutische und biotechnologische Industrie. Das Geschäftsfeld widmet sich der Entwicklung und Herstellung von Laborartikeln und Gefäßen zum Beispiel für die Kultivierung und Analyse von Zellkulturen sowie Mikroplatten für das Hochdurchsatz-Screening von biochemischen, genetischen oder pharmakologischen Tests.



Spezialprodukte für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen

Als drittes Geschäftsfeld ist **Mediscan**, eine hundertprozentige Tochter der Greiner Bio-One International mit Hauptsitz in Kremsmünster (Österreich), ein kompetenter Dienstleister im Bereich der Sterilisation von medizinischen Produkten, Entkeimung von Lebensmittelverpackungen oder Funktionsverbesserung von Kunststoffen und Halbleitern mittels ionisierender Strahlung.



Sterilisation mittels ionisierender Strahlung

01 DAS UNTERNEHMEN

ALLGEMEINES

GESCHÄFTSFELDER

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH



Greiner Bio-One International GmbH (AT)	100%
Greiner Bio-One GmbH (AT)	100%
Greiner Bio-One Hungary Kft. (HU)	100%
Greiner Bio-One North America, Inc. (US)	100%
Greiner Bio-One North America Sales Corp. (US)	100%
Greiner Bio-One France S.A.S. (FR)	100%
Greiner Bio-One Brasil Produtos Medicos Hospitalares Ltda. (BR)	99.99% < 0.01%
99.99%	
Greiner Bio-One Brasil Service Tech Sistemas, Produtos E Servicos para saude Ltda. (BR)	< 0.01%
Greiner Bio-One VACUETTE Schweiz GmbH (CH)	100%
Greiner Bio-One (Thailand) Ltd. (TH)	100%
Greiner Bio-One Suns Co., Ltd. (CN)	100%
Beijing GBO Suns Medical Devices Co., Ltd. (CN)	100%
Greiner Bio-One Shanghai, Co.Ltd. (CN)	100%
Greiner Bio-One India Private Limited (IN)	99.99% < 0.01%
Greiner Bio-One Turkey Laboratuvar Ürünleri Limited Sirketi (TR)	100%
Greiner Bio-One Italia S.R.L. (IT)	100%
GREINER BIO-ONE ESPANA S.A. (ES)	100%
VACUETTE PORTUGAL Importacao e Exportacao de Material Hospitalar S.A. (PT)	100%
Vigmed AB (SE)	100%
Greiner Bio-One Singapore Pte. Ltd. (SGP)	100%
Tracie Healthcare Solutions GmbH (DE)	81.9%
Greiner Bio-One MEA FZ-LLC (AE)	100%
Greiner Bio-One GmbH (DE)	100%
Greiner Bio-One Ltd. (UK)	100%
Greiner Bio-One Co. Ltd. (JP)	100%
Greiner Bio-One B.V. (NL)	100%
Greiner Bio-One nv/sa (BE)	100%
Mediscan GmbH (AT)	100%
Mediscan GmbH & Co. KG (AT)	100%

02

KEY FACTS

GREINER BIO-ONE INTERNATIONAL GMBH

GREINER BIO-ONE
INTERNATIONAL GMBH

HAUPTSITZ



HAUPTSITZ

Kremsmünster, Österreich

GESCHÄFTSFÜHRUNG

CEO Ilke Panzer

STANDORTE

29 Niederlassungen

VERTRIEBSPARTNER

Händler in mehr als 100 Ländern



2023

HAUPTSITZ

GREINER BIO-ONE
INTERNATIONAL GMBH

HAUPTSITZ



Greiner Bio-One GmbH Preanalytics (Kremsmünster, Österreich)

GREINER BIO-ONE GMBH PREANALYTICS

STANDORT

Kremsmünster, Österreich

MITARBEITER

679

PRODUKTION

Preanalytics-Produkte

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Thomas Scheurecker
Georg Heftberger
Kruno Obrovac



Greiner Bio-One GmbH BioScience (Frickenhausen, Deutschland)

GREINER BIO-ONE GMBH BIOSCIENCE

STANDORT

Frickenhausen, Deutschland

MITARBEITER

408

PRODUKTION

BioScience-Produkte

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Bernd Klingel

03

GESCHÄFTS- JAHR 2023

GESCHÄFTSWECHSEL

GESCHÄFTSWECHSEL

INNOVATIVE PRODUKT- LÖSUNGEN

INVESTITIONEN

GESCHÄFTS- ENTWICKLUNG 2023

AUSBLICK 2024

Im Sommer 2023 wurde der Entschluss gefasst, die Spartenleitung in neue Hände zu geben. Interimistisch übernahm Manfred Stanek, COO der Greiner AG, zusätzlich die Rolle des CEO der Greiner Bio-One vom bisherigen Spartenleiter Rainer Perneker.

Mit 1. Februar 2024 übernahm Ilke Panzer als neue Spartenleiterin die Geschäftsführung. Die gebürtige Deutsche verbrachte ihre bisherige Karriere in den USA, wo sie zuletzt als freiberufliche Beraterin im Bereich Healthcare Innovation tätig war. Mit Führungserfahrung bei Assurance Laboratories LLC, dem BloodCenter Wisconsin sowie bei Johnson & Johnson bringt sie umfangreiche Branchenkenntnisse aus der Healthcare- und Pharmaindustrie mit. Ihre berufliche Karriere startete sie bei General Electric, wo sie unter anderem als General Managerin für den Bereich Global Ultrasound tätig war.

Panzer absolvierte Studien im Fach Engineering, Computer and Systems Engineering an der University of Connecticut sowie an der National Technological University in Fort Collins, Colorado. Seit 2017 ist sie Aufsichtsratsmitglied des deutschen Pharma- und Laborzulieferers Sartorius AG.

„Unser oberstes Ziel ist es, gesund und profitabel zu wachsen, denn nur so tragen wir auf lange Sicht zu bemerkenswerten Erfolgen in der Medizin bei und machen einen echten Unterschied für Anwender:innen und Patient:innen.“



Ilke Panzer, CEO Greiner Bio-One International GmbH
(c) Silvia Wittmann

INNOVATIVE PRODUKTLÖSUNGEN

GESCHÄFTSWECHSEL

INNOVATIVE PRODUKT- LÖSUNGEN

INVESTITIONEN

GESCHÄFTS- ENTWICKLUNG 2023

AUSBLICK 2024

Das neue VACUETTE® CAT Serum Fast Separator Röhrchen verbindet die Schnelligkeit eines Plasmaröhrchens mit der Qualität von Serum in Hinblick auf die nach der Zentrifugation verbliebenen roten Blutkörperchen. Die Turn-Around-Time (TAT; Zeit zwischen Blutentnahme und dem Erhalt der Ergebnisse) wird durch das neue Röhrchen entscheidend verkürzt: Durch die kurze Gerinnungszeit von nur fünf Minuten und der anschließenden fünfminütigen Zentrifugation kann bereits nach zehn Minuten mit der Analyse begonnen und eine Behandlung schneller eingeleitet werden. Das Innere des bruchsicheren Röhrchens ist mit einer Mischung aus Blutgerinnungsaktivator und Thrombin beschichtet. Das beigefügte Trenngel formt nach der Zentrifugation eine stabile Barriere zwischen dem Serum und den festen Bestandteilen. Das Thrombin im Additiv beschleunigt den Gerinnungsprozess.



VACUETTE® CAT Serum Fast Separator Röhrchen

Die bewährten ThinCert® Zellkultureinsätze werden weltweit erfolgreich für anspruchsvolle Zell- und Gewebekulturanwendungen eingesetzt. Das bisherige Portfolio besteht aus einzelnen membranbasierten Zellkultureinsätzen für 6, 12 oder 24 Well Platten. Die neue 96 Well HTS Variante ermöglicht eine automatisierte Anwendung, erhöht den Durchsatz und spart somit Zeit und Kosten im Vergleich zu den Single-Insert-Lösungen. Die neuen Produktvarianten des ThinCert® HTS Inserts mit 3 µm oder 8 µm Porengröße sind besonders geeignet für Migrations- und Invasionsstudien, die bei physiologischen und pathologischen Prozessen eine entscheidende Rolle spielen. Dies ist beispielsweise bei der Migration von Immunzellen, bei Wundheilungsprozessen oder bei der Metastasierung von Tumorgewebe der Fall.



ThinCert® 96 Well HTS Insert

GESCHÄFTSWECHSEL

INNOVATIVE PRODUKT-
LÖSUNGEN

INVESTITIONEN

GESCHÄFTS-
ENTWICKLUNG 2023

AUSBLICK 2024

INVESTITIONEN

Seit der letzten Standorterweiterung 2015 sind die Produktionsmengen von Greiner Bio-One sowie der Bedarf nach Sterilisationsdienstleistungen gestiegen. Angrenzend an das bestehende Werk in Kremsmünster wird daher ein weiterer Betrieb zu Sterilisation von medizinischen Produkten, zur Entkeimung von Lebensmittelverpackungen und Produktveredelungen von Kunststoffen und Halbleitern gebaut. Die eingesetzte Anlagentechnologie entspricht modernsten Standards, wurde gegenüber dem Vorgängermodell technologisch weiterentwickelt und kombiniert erneut zwei unterschiedliche Behandlungstechnologien in nur einer Anlage, die Mitte 2024 in Betrieb gehen soll. Mit den zukünftigen Kapazitäten entsteht der größte Sterilisationsstandort Europas.

2023 wurde in der Vertriebsniederlassung in Großbritannien ein neues Lager- und Bürogebäude errichtet. Das neue Gebäude, das nur 800 Meter vom bisherigen Standort entfernt ist, umfasst eine Fläche von 53.500 Quadratmetern und bietet doppelt so viel Lagerfläche wie der bisherige Standort. Die neu entstandenen Lagermöglichkeiten sowie der optimierte Warenein- und -ausgang erleichtern die logistische Abwicklung. Mit dem Umzug in das neue Gebäude schafft Greiner Bio-One die Voraussetzungen für weiteres Wachstum. Seit Anfang 2024 ist der neue Standort voll in Betrieb.



Der größte Sterilisationsstandort Europas



Neues Lager- und Bürogebäude für Greiner Bio-One UK

GESCHÄFTSENTWICKLUNG 2023

GESCHÄFTSWECHSEL

INNOVATIVE PRODUKT- LÖSUNGEN

INVESTITIONEN

GESCHÄFTS- ENTWICKLUNG 2023

AUSBLICK 2024

Im Geschäftsjahr 2023 beschäftigte Greiner Bio-One 2.659 Mitarbeitende an 29 Standorten in 22 Ländern. Im vergangenen Jahr erzielte Greiner Bio-One einen Umsatz von 637 Millionen Euro und verzeichnete damit einen Rückgang von 8,1 Prozent im Vergleich zum Vorjahr (GJ 2022: 693 Millionen Euro).

Nach Abflachen der COVID-19-Pandemie und der Wiederherstellung unterbrochener Lieferketten wurden in der gesamten Industrie kund:innenseitig massive Lagerbestände aufgebaut, was wiederum zu einem Rückgang der aktuellen Nachfragesituation führte. Eine große Herausforderung für den Geschäftsbereich liegt zudem im hohen Inflations- und Zinsniveau und somit einem deutlichen Anstieg der Produktionskosten in den Hauptwerken.

Die Auftragseingänge in Preanalytics befanden sich auf hohem Niveau leicht rückläufig. Im Bereich BioScience spürte Greiner Bio-One weiterhin den Sparkurs vieler Forschungseinrichtungen: Projekte wurden nach hinten verschoben, weniger Verbrauchsmaterial wurde benötigt.

GESCHÄFTSWECHSEL

INNOVATIVE PRODUKT-
LÖSUNGEN

INVESTITIONEN

GESCHÄFTS-
ENTWICKLUNG 2023

AUSBLICK 2024

AUSBLICK 2024: PROFITABLES WACHSTUM

Im aktuellen Jahr konzentriert sich Greiner Bio-One weiterhin auf profitables Wachstum zur Finanzierung von wichtigen Projekten und Investitionen. In den Geschäftsbereichen Preanalytics und BioScience baut Greiner Bio-One auf den Kernprodukten auf, um die Marktposition weiter zu stärken. Neben den Heimatmärkten in Europa werden insbesondere in Asien und den USA große Potenziale gesehen, die globalen Marktanteile weiter auszubauen. Trotz der aktuell herausfordernden Marktsituation werden sowohl die laufenden Infrastrukturinvestitionen in Brasilien und Österreich (Kremsmünster) als auch die Kapazitätserweiterungen in einzelnen Produktgruppen in beiden Geschäftsbereichen (TC Tubes, Rollerflaschen, HTS Platten und Blutentnahmeröhrchen) fertig gestellt. Diese Maßnahmen tragen dazu bei, den erwarteten Aufschwung im Jahr 2024 zu unterstützen.

Greiner Bio-One setzt auch 2024 darauf, das Unternehmen und seine Mitarbeitenden für die Anforderungen der Zukunft und damit für ein nachhaltiges Wachstum zu rüsten. In diesem Zusammenhang wurde bei Greiner Bio-One auch ein Nachhaltigkeitsrat gegründet, um die gruppenweiten Themen umzusetzen und den Kund:innenbedürfnissen in diesem Bezug gerecht zu werden, die Produktnachhaltigkeit zu verbessern sowie die Scope-3-Emissionen zu reduzieren.

04

MEILENSTEINE

ERFOLGSGESCHICHTE VON GREINER BIO-ONE

ERFOLGSGESCHICHTE
VON GREINER BIO-ONE

05

PRODUKTE

PREANALYTICS PORTFOLIO

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

Greiner Bio-One bietet ein umfangreiches Produktportfolio sowohl für Routinetätigkeiten, als auch für spezielle Anwendungsbereiche in der Prä- und Postanalytik. Das Portfolio erstreckt sich von evakuierten Blutentnahmeröhrchen, Urinröhrchen und -behältern über viele weitere Zubehör- und Sicherheitsprodukte bis hin zu BSG-Systemen (Blutsenkungsgeschwindigkeit), Transport- und Entsorgungsbehältern sowie diversen Hilfsgeräten wie beispielsweise Entkappungsgeräten.

ENTNAHMESYSTEME FÜR BLUT UND URIN

Die VACUETTE®-Linie umfasst innovative Probenentnahmesysteme für Blut und Urin. Die Entnahmeröhrchen enthalten ein vordosiertes Vakuum sowie die für die Weiterverarbeitung benötigten Additive. All unsere VACUETTE® Röhrchen erlauben eine einfache Probenentnahme, ein immer gleiches Mischungsverhältnis sowie verlässliche Testergebnisse.

MiniCollect® bietet eine schonende Art, minimale Blutmengen für ein breites Analysespektrum zu gewinnen. Das System eignet sich auch bestens für Kleinkinder, ältere Menschen sowie Patienten mit schwierigen Venenverhältnissen.



VACUETTE® Röhrchen



MiniCollect® System

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

SICHERHEITSPRODUKTE

Sicherheit hat für uns oberste Priorität! Durch die Verwendung von Sicherheitsprodukten wie beispielsweise Kanülen mit Schutzkappen, Sicherheitsröhrchenhalter oder Sicherheitsblutentnahmesets bei der Probenentnahme kann das Verletzungs- und Kontaminationsrisiko deutlich verringert werden.



VACUETTE® Sicherheitsprodukte

ZUBEHÖRPRODUKTE

Das Sortiment von Greiner Bio-One umfasst im Bereich Preanalytics weiters Zubehör für die venöse (Röhrchenhalter, Blutentnahmesets und -kanülen, Snap Caps u. v. m.) und kapillare Blutentnahme (Trägerröhrchen, Trichter, Kapillaren), die Urinentnahme (Urin-Sets, Becher, Sammelbehälter u. v. m.) sowie Zubehör für die Entsorgungsboxen als auch für die Transportlinie.



VACUETTE® Zubehör

TRANSPORT, ENTSORGUNG UND GERÄTE

Um die mit Proben gefüllten Behälter sicher zu transportieren, bietet Greiner Bio-One Transportboxen sowie -container an. Ebenfalls im Sortiment sind diverse Entkappungs- und BSG-Geräte sowie Entsorgungsboxen in vielen verschiedenen Größen für unterschiedliche Bedürfnisse.



VACUETTE® Transportlinie

BIOSCIENCE PORTFOLIO

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

Die BioScience-Division von Greiner Bio-One zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zell- und Gewebekulturen. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Gefrierlagerung von Proben, bietet Greiner Bio-One auch Lösungen für automatisierte Lagersysteme in Biobanken an. Darüber hinaus entwickelt und produziert sie Mikroplatten für das Hochdurchsatz-Screening, die der Industrie und Forschung schnellste und effizienteste Wirkstoffprüfungen ermöglichen.

PRODUKTE FÜR DIE ZELLKULTUR, MASSEZELLKULTUR, 3D-ZELLKULTUR

Mit der Produktlinie CELLSTAR® entwickelt und vertreibt Greiner Bio-One BioScience Produkte für die Kultivierung, Lagerung und Separation von Zellen sowie für spezifische Applikationen in der medizinischen, pharmazeutischen und biotechnologischen Forschung. Darüber hinaus bietet das Unternehmen Lösungen für die Automatisierung und das Scale-up von Massenzellkulturen sowie für die 3D-Zellkultivierung an.



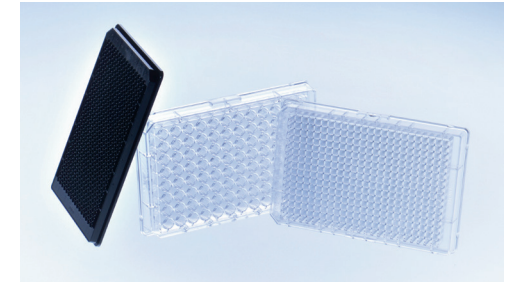
CELLSTAR® Zellkultur Flaschen

PREANALYTICS PORTFOLIO

BIOSCIENCE PORTFOLIO

PRODUKTE FÜR DAS HOCHDURCHSATZ- SCREENING (HTS)

Greiner Bio-One produziert seit Jahrzehnten Mikroplatten aus Kunststoff, die weltweit in Labors für die Diagnostik und Forschung Verwendung finden. Mikroplatten ermöglichen eine schnelle, automatisierte Analyse einer Vielzahl von Substanzen. Diese hohe Effizienz sichert beispielsweise die erfolgreiche Entwicklung neuer Medikamente. Neben Mikroplatten, die für die pharmazeutische Wirkstoffprüfung eingesetzt werden, bietet das Unternehmen spezielle Platten für die Immunologie, Proteinkristallisation sowie die DNA-Analyse an.



Mikroplatten für das Hochdurchsatz-Screening (HTS).

PRODUKTE FÜR DIE GEFRIERLAGERUNG VON PROBEN

Für das Einfrieren und Lagern von Proben bietet Greiner Bio-One ein umfangreiches Produktportfolio mit Cryo.s Einfrierröhrchen, Racks und elektronischem Zubehör für das Öffnen und Verschließen von Röhrchen sowie zur Probennachverfolgung.



Cryo.s und Biobanking Röhrchen

PRODUKTE FÜR DEN ALLGEMEINEN LABOR- BEDARF UND DAS LIQUID HANDLING

Das Produktportfolio von Greiner Bio-One für die vielfältigen Tätigkeiten im Labor umfasst Produkte wie Pipetten und die dazugehörigen Pipettenspitzen für das Handling von Flüssigkeiten sowie Kleingeräte, die die Arbeit mit unterschiedlichsten Probenmaterialien gestatten.



Sapphire Pipettenspitzen

06

WEITERE INFORMA- TIONEN

DOWNLOADS

ANSPRECHPARTNER

DOWNLOADS

BILDMATERIAL

<https://mam.greiner.at/pinaccess/showpin.do?pinCode=m91t2tkV4WWJ>

Sollten Sie weitere Bilder benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakte des jeweiligen Geschäftsbereiches.

PRESSEAUSSENDUNGEN

<https://www.gbo.com/de-at/presse-events/presse>

Sollten Sie weitere Informationen benötigen, kontaktieren Sie bitte die folgend angeführten Pressekontakt des jeweiligen Geschäftsbereiches.

MESSEN UND EVENTS

<https://www.gbo.com/de-at/presse-events/events>

DOWNLOADS

ANSPRECHPARTNER

ANSPRECHPARTNER

Mag. Gudrun Miglbauer-Badurek

Director Corporate Communication

gudrun.miglbauer-badurek@gbo.com

Julia Franke, MA

Expert Global Communication

julia.franke@gbo.com

making a difference

**GREINER BIO-ONE
INTERNATIONAL GMBH**
KREMSMÜNSTER, AUSTRIA

PHONE +43 7583 6791 0
E-MAIL office@gbo.com

www.gbo.com